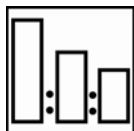


sikkens**Primer Surfacer EP II****САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА****Описание**

Двуконпонентен, отговарящ на изискванията за съдържание на VOC (органични летливи вещества), епоксиден грунд без хромати с добри адхезионни и антикорозионни качества върху всички Car Refinish покрития. Предназначен както за нови детайли, така и за ремонт на стари детайли.



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
40 Plus Reducer

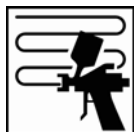


Използвайте мерителна линия Sikkens
Nr. 12 Зелена

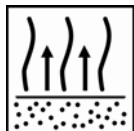


Дюза на боядж.пистолет:
1.3-2.0 mm

Работно налягане:
1.7-2.2 bar при входа
HVLP max 0.6-0.7 bar при капачката



1-3 x 1 слоя



Между слоевете:
5-10 мин. при 20°C

Преди сушене:
5-10 мин. при 20°C



8 часа при 20°C

45 мин. при 60°C

Нанасяне на 1 слой:

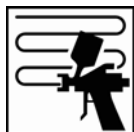
45 мин. при 20°C



Нанасяне на кит/polyester bodyfiller
Нанасяне върху 1 слой Primer Surfacer EP II; max. 25µm
Polysurfacer; следва сходна процедура като при polyester bodyfiller
Виж съответната TDS за двата продукта и тяхното приложение.



Завършваща стъпка на шлайфане: P220-P320
Виж TDS S8.06.01



Следващи покрития - всички Sikkens primer fillers/surfacers



Използвайте подходяща респираторна защита
Akzo Nobel Car Refinishes препоръчва използването на респиратор с чист въздух.

Sikkens

Primer Surfacer EP II

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

Прочетете цялата техническа документация за подробна информация

Описание

Двухкомпонентен, отговарящ на изискванията за съдържание на VOC (органични летливи вещества), епоксиден грунд без хромати с добри адхезионни и антикорозионни качества върху всички Car Refinish покрития. Предназначен както за нови детайли, така и за ремонт на стари детайли.

Подходящи повърхности

Съществуващи покрития
Стомана
Поцинкована стомана
OEM електро покритие
Washprimers и Washfillers

Алуминий
Полиестерни ламинати със стъклено подсилване
Polyester bodyfillers
Polysurfacer
Дърво или дървесен слой

*Primer Surfacer EP II осигурява добра адхезионна и антикорозионна защита върху стомана, поцинкована стомана и алуминий. **Не** нанасяйте този продукт върху повърхности, предварително обработени с химически препарат за почистване. Поради голямото разнообразие от видове алуминий, не е възможно да се гарантира, че всички от тях са подходящи повърхности.*

Не нанасяйте Primer Surfacer EP II директно върху Sikkens Washprimer.

Primer Surfacer EP II може да бъде нанасян върху твърди пластмасови детайли, предварително обработени с Plastoflex Primer, 2K Plastic Primer.

Продукт и добавки

Primer Surfacer EPII

Hardeners

Primer Surfacer EPII Hardener

Plus Reducers

Plus Reducer Fast; частични поправки и ремонт на детайли, температурен обхват: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; частични поправки, ремонт на детайли и по-широки площи, температурен обхват : 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; ремонт на по-широки площи и цялостно боядисване, температурен обхват: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; за употреба при изключително високи температури, температурен обхват: над 35°C.

Не използвайте пластификатор (Elast-O-Actif) при нанасяне върху твърди термопластични детайли.

Основни суровини

Primer Surfacer EPII: Епоксидни смоли
Primer Surfacer EPII Hardener: Аминови смоли

Подготовка на повърхността



Преди шлайфане почистете повърхността, като отстраните всякакъв вид замърсяване, използвайки подходящо почистващо средство.
Преди да започнете почистването измийте повърхността с топла вода и препарат; изплакнете добре с чиста вода.



Шлайфане; завършващи стъпки на сухо шлайфане на съществуващи покрития; P220 - P320
Шлайфане; завършващи стъпки на сухо шлайфане на стомана; P120 - P220
Sikkens polyester bodyfillers и Polysurfacer; завършва се с P180 - P220
За повече информация относно подготовката виж TDS S8.06.02

sikkens

Primer Surfacers EP II

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА



Преди нанасяне на Primer Surfacers EP II почистете повърхността, като отстраните всякакъв вид замърсяване, използвайки подходящо средство за почистване. При работа с *bodyfiller* или *Polysurfacer* избягвайте контакт с вода (т.е. водоразтворим обезмаслител).

Разбъркайте преди употреба



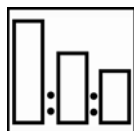
Разбъркайте добре Primer Surfacers EP II преди смесване.

Смесване на Primer Surfacers EP II

При необходимост Primer Surfacers EP II може да бъде тониран с до 5 обемни части от Autocryl LV или Autocryl Plus LV MM тонери.

При смесване на Primer Surfacers EP II с който и да е от цветовете на *topcoat* MM, трябва добре да бъде разбъркан преди добавянето на Primer Surfacers EP II Hardener.

Пропорция на смесване

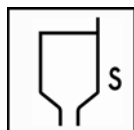


100 Primer Surfacers EP II
50 Primer Surfacers EP II Hardener
40 Plus Reducers

Гъвкави детайли

Към Primer Surfacers EP II не се прибавя еластификатор. Нанася се само върху твърди термопластични детайли. Върху всички пластмасови детайли трябва да бъде нанесен подходящ грунд за пластмаса (при нови пластмасови детайли), или OEM покритие.
Виж TDS.S8.06.3c

Вискозитет



25-30 сек. DIN купа 4 при 20°C

Бояджийски пистолет/ работно налягане



Боядж. пистолет	Дюза	Работно налягане
Гравитационен	1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bar при входа HVLP max 0.6-0.7 bar при капачката

За оптимални резултати използвайте най-широката дюза при най-ниското налягане.

Срок на годност след смесване

Primer Surfacers EP II: 6 часа при 20°C.

Техника на нанасяне



Нанесете един слой върху цялата изшлайфана повърхност. След това нанесете 2^{ри} и 3^{ти} слой при оформянето на всяко следващо покритие. При ремонт на цял детайл нанесете 2-3 слоя върху целия детайл в зависимост от желаната дебелина на покритието.



Primer Surfacer EP II

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

Изчакайте между нанасянето на отделните слоеве до пълно матиране на покритието по естествен начин, това също спомага постигането на оптимална дебелина на покритието. Не ускорявайте изсушаването чрез въздушни изсушители. Времето за изчакване между ръцете зависи от околната температура, дебелината на нанесения слой и въздушния поток. За оптимални резултати използвайте най-широката дюза при най-ниското налягане.



При нанасяне на Primer Surfacer EP II с четка, смесете Primer Surfacer EP II само с Primer Surfacer EP II Hardener, не добавяйте Reducer.

Дебелина на покритието

Като се използва препоръчаната техника на нанасяне;
1 слой; maximum; 25 µm
3 слоя; 90-105 µm

Време за съхнене при шлайфане



8 часа при 20°C

2 часа при 40°C

45 минути при 60°C

Времето за съхнене зависи от препоръчаната техника на нанасяне (3 слоя) и температурата на детайла.



Изчакайте 5 минути между ръцете преди инфрачервено сушене.
Температурата на детайла не бива да превишава 100°C по време на сушене.
За допълнителна информация относно инфрачервеното сушене виж TDS S9.01.01

Завършващо шлайфане



Завършваща стъпка на шлайфане P320

- o Първоначалните стъпки на шлайфане могат да се извършат с по-груба шкурка; P220
- o Спазвайте стъпка от максимум 100 единици разлика в едрината на шкурката по време на шлайфане.
- o За повече информация относно подготовката на повърхността виж TDS S8.06.02



Преди нанасянето на какъвто и да е primer filler/surfacer почистете повърхността, като отстраните всякакъв вид замърсяване, използвайки подходящо средство за почистване.

Следващи покрития

Всички Sikkens topcoats

Разходна норма

При препоръчаната техника на нанасяне, теоретичната разходна норма е ± 12 m²/liter готова за употреба смес.

Практическата разходна норма зависи от няколко фактора, включително формата на обекта, грапавостта на повърхността, метода и условията на нанасяне.

Почистване на оборудването

Sikkens Solvents или guncleaners с основа разтворител



sikkens

Primer Surfer EP II

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

VOC

Пределната граница според ЕС за този продукт (продуктова категория: IIB.d) в готова да употреба форма е max. 540 g/liter VOC.

VOC (летливи органични вещества) съдържанието на този продукт в готова за употреба форма е max. 533 g/liter.

Съхранение

Срокът на годност се отнася за продукти, съхранявани неотворени при 20°C.
Избягвайте резки температурни колебания.

о *Срок на годност на продукта – виж TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adress: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

„Деси – Т” ООД
Гр.София
Бул. „Ботевградско шосе”№260
Бизнес сграда ЮНГ,ет.1
Тел.: 02/ 945 4192

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

ВАЖНА ЗАБЕЛЕЖКА: Информацията в тази техническа документация не претендира за изчерпателност и е базирана на настоящите ни знания и действащо законодателство: всеки, използващ този продукт за цел, различна от препоръчаната в тази техническа документация без предварително получаване на писмено потвърждение от нас относно приложението на продукта за съответната цел, го прави на свой собствен риск. Отговорността да се предприемат всички необходими стъпки за изпълняване на изискванията на местните наредби и законодателство е винаги на потребителя. Винаги четете Таблицата за безопасност на материала и Техническата документация за продукта, ако има налични. Всеки наш съвет или заявление относно продукта (независимо дали в тази техническа документация или другаде) съответства на най-високите ни познания, но ние нямаме контрол върху качеството или състоянието на повърхността или върху множеството фактори, въздействащи на употребата и приложението на продукта. Като следствие от това, освен в случай на нашето изрично писмено съгласие, ние не поемаме отговорност за поведението на продукта или за възникнала щета или повреда вследствие на употребата на продукта. Всички наши доставени продукти и технически съвети отговарят на нашите стандартни условия и начини на продажба. Изисквайте копие от този документ и го прегледайте внимателно. Информацията, съдържаща се в тази техническа документация подлежи на промяна междувременно, имайки предвид нашия опит и политика на постоянно развитие. Задължение на потребителя е да провери актуалността на тази техническа документация преди използване на продукта.

Наименованията на марките, споменати в тази техническа документация са запазени търговски марки на или са лицензирани от Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com