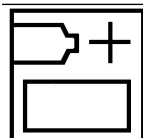


# POLYKIT IV

T.I.S. 4.5.9

Описание:

Двукомпонентен полиестерен кит, предназначен за запълване на вдлъбнатини и неравномерни повърхности от стомана, поцинкована стомана и алуминий.



100:2  
Polykit IV  
Втвърдител за  
Polykit/Polystop  
LP/Polyfiber/  
Polysoft/  
Polymetal

Продукт и добавки:

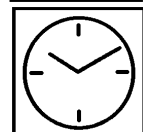
Polykit IV  
Втвърдител за Polykit/Polystop LP/Polyfiber/Polysoft/  
Polymetal.



Primers/Fillers

Основни осуровини:

Polykit IV: полиестерна смола.  
Втвърдител: прекис.



3-4 мин .

Подходящи  
повърхности:

Може да се нанася директно върху:

- Стомана;
- Алуминий;
- Поцинкована стомана;
- Primer Surfacer EP/ако е нанесен единичен слой макс.25мкн.сухо/
- Полиестерни ламинати
- Драскотини върху еластични пластмасови повърхности с макс.дълбочина 2mm и дължина 50mm след нанасяне на на Plastoflex или 2K Plast Primer,които трябва да бъдат изсушени според T.I.S
- Драскотини върху твърди пластмасови повърхности с макс.дълбочина 5mm и дължина 50mm след нанасяне на на Plastoflex или 2K Plastic Primer,които трябва да бъдат изсушени според T.I.S



15-20 мин . 20°C



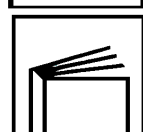
P80-P180

Подготовка на  
повърхността:

**Забележка:** Да не се прилага върху термопластични акрилни покрития, washprimer CR и washfillers.

За получаване на висококачествени покрития и за да си избегне появата на ръжда, Polykit IV трябва винаги да се нанася върху Primer-Surfacer EP.

- **Стомана:**  
Обезмаслява се и се шлайфа сухо с шкурка P120/3M 255P Gold/.
- **Алуминий и поцинкована стомана:**  
Обезмаслява се и се шлайфа сухо с шкурка P220/3M 255P Gold/ .
- **Съществуваща боя:**  
Шлайфа се до гол метал с шкурка P120/3M 255P Gold/



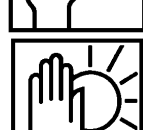
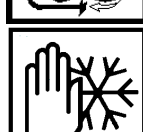
4.5.9



- **Полиестерни ламинати**

Обезмаслява се и се шлайфа сухо с шкурка P320/3M 255P Gold/

- **Драскотини в еластична или твърда пластмаса:**  
Първо нанесете Plastoflex или 2K Plastic Primer за да се подобри адхезията/виж tis.1.6.3.;2.4.4.;6.14/



Пропорция на смесване: 100 части Polykit IV  
2 части втвърдител за Polykit

Срок на годност след  
смесване:

3-4 мин. при 20 C .

**Почистване на съоръженията:**

След употреба почистете съоръженията със Sikkens Solvent или с нитро-целулозен разредител.

**Какво да се прави в случай на:**

**Оконтуряване на китвани участъци?**  
Изшлайфайте китвания участък с почистващ блок. Запълнете участъка и зоната на преливане отново, след което отново приложете системата.

**Време за съхнене:**

**Забележка:** Не прибавяйте повече втвърдител от определеното. Разбъркайте внимателно компонентите до уеднаквяване на цвета.

**При 20°C:      При 40°C:**

Готово за шлайфане:      15-20 мин.      10 мин.

**Препоръчителни шкурки:**

При принудително съхнене температурата не трябва да надвишава 90°C, за да се избегнат пукнатини, набъбване на боята и намаляване на адхезията.

**Следващи покрития:**

За ръчно/механично шлайфане: P120-P220/3M 255P Gold/.  
Всички съществуващи подготвителни продукти на Sikkens.

**Опаковки:**

Polykit IV: Втвърдител за Polykit:	1.95 кг. кутии 50 г. пластмасови туби	} 2 кг.
Polykit IV: Втвърдител за Polykit:	1.5 кг. кутии 40 г. пластмасови туби	} 1.54 кг.
Polykit IV: Втвърдител за Polykit:	9.55 кг. кутии 160 г. пластмасови туби	} 9.71 кг.

**Цвят:**

Бежов.

---

---

**ТЕХНИКА НА БЕЗОПАСТНОСТ:**

---

---

**По отношение на Polykit IV и добавки:**

---

---

Само за професионална употреба (Виж Safety Data Sheet).

Виж надписа на етикета на продукта.

Потребителят на този продукт е длъжен да спазва националните стандарти за безопасност на труда и изискванията за отстраняване на отпадъците.

---

---